



Pressemeddelelse

EP-TeQ ApS
Lars Kongsted-Jensen
Niels Bohrs Vej 32, Stilling
DK-8660 Skanderborg
T.: +45 87 48 06 08
F.: +45 87 48 08 06
e-mail: lkj@ep-teq.com

FOR IMMEDIATE RELEASE: august 2008

Göpel Electronic sætter ny standard for integration mellem Flying Probe og JTAG/Boundary Scan test

Skanderborg, august 2008, EP-TeQ ApS, leverandør af løsninger til elektronikproduktion, inspektion og test i Norden og de baltiske lande, tilbyder nu en ny forbedret integration mellem Flying Probe test og avanceret JTAG/Boundary Scan test baseret på nyt intelligent værktøj fra Göpel Electronic GmbH.

De nyligt udviklede værktøjer muliggør en enestående dialog mellem et Flying Probe test systems kontaktpunkt og JTAG/Boundary Scan kontaktpunkter ved test af monterede printkort, og omfatter alle faser af IEEE 1149.1 applikationer i et komplet integreret miljø – inklusive håndtering af både Bscan og non-Bscan komponenter, Automatisk Test Program Generering (ATPG) med brug af både Boundary scan og Flying Probe kontakt, automatisk Pin niveau Fejl Diagnose (PFD), grafisk fejl lokalisering og debug.

“Flying Probe og Boundary Scan test er begge teknologier der bruges i stigende omfang til at løse problemer med reduceret test access, men kun den sande integration hvor Flying Probes anvendes som ekstra kontaktpunkter i Bscan testen giver den udvidede test dækning og reducerede testtid, og gør det til et let valg for brugerne baseret på den adderede værdi” siger Thomas Wenzel, direktør for Boundary Scan forretningsenheden hos Göpel Electronic i Jena, Tyskland. “Med vores forbedrede værktøjer sætter vi ikke kun nye standarder for fleksibel brug af Flying Probes, vi løser også udfordringerne der i denne type interaktive test applikationer opstår ved dårlig probe kontakt p.g.a. flus rester og lignende”

En nødvendig del af løsningen er en helt ny kontrol algoritme til dialogen mellem Flying Probes og Bscan. Denne er implementeret i alle ATPG værktøjer og PFD processorer i SYSTEM CASCON™ softwaren, og forbedrer effektiviteten og stabiliteten i integrationen baseret på en teknologi, der blev introduceret af Göpel for flere år siden som Virtual ScanPIN™. Med forbedringerne bruges de flyvende prober nu ikke kun til Interconnectivity testen, men også til andre applikationer som cluster tests. Selv manuelt genererede tests vil have fordel af den dynamiske ompositionering af prober til bedre kontakt. Et fejlet teststep kan gentages med ompositionering et brugervalgt antal gange, så et eventuelt kontaktproblem ikke ødelægger kvaliteten af diagnosen. I princippet er antallet af prober der kan anvendes med denne metode ikke begrænset. Fundne fejl bliver diagnosticeret efter testen af de intelligente PFD processorer.

I SYSTEM CASCON™ er alle test operationer baseret på Boundary Scan programmeringssproget CASLAN, der muliggør trinvis eksekvering med den integrerede ScanAssist™ Multi-Mode Debugger. Denne giver et overskueligt indblik i alle IEEE 1149.x ressourcerne af de kompatible kredse, så som indhold af registre og TAP states. Den understøtter også visualiseringen af logiske niveauer på net og ben, inklusive dem, som er kontakteret med Flying Probes, som agerer virtuelle Boundary scan pins. Netop disse debug muligheder har vist sig at være specielt fordelagtige ved dybere fejl analyse. Til slut kan identificerede fejl vises på en grafisk repræsentation af printudlægget via SCAN VISION™ værktøjerne.

Om Göpel Electronic og EP-TeQ

Göpel Electronic grundlagt i Jena, Tyskland i 1991 er en verdens omspændende ledende leverandør af innovative JTAG/Boundary Scan/IEEE1149.x løsninger, og tilbyder gennemprøvede software værktøjer i et integreret udviklingsmiljø samt højt ydende Bscan Controllere og tilbehør såvel som omfattende produkt support og konsulent ydelser. De mere end 130 ansatte skabte i 2007 en omsætning på over 18.5 millioner euro og har kontorer i Tyskland, Frankrig, England og USA. Distributionsnettet der omfatter over 300 specialister verden over sikrer en fortræffelig support af de mere end 5.600 installerede systemer. Göpel har været ISO9001 certificeret siden 1996.



For EP-TeQ er det vigtigt, at forstå kundernes situation, krav og ønsker samt at deltage i definitionen af en opgave. Herved sikrer de sig at kunne levere til tiden og evaluere den endelige ydelse op mod specifikationen efter implementering. Opgaverne er selvfølgelig ikke løst før EP-TeQ og deres leverandører har sikret optimal driftssikkerhed i den løbende produktion.

Mere information om EP-TeQ ApS og deres produkter kan findes på <http://www.ep-teq.com>